

FIȘA DE DESCRIERE
a temei pentru proba practică în vederea certificării calificării
profesionale

Unitatea de învățământ: **LICEUL TEHNOLOGIC „CONSTANTIN BURSAN” HUNEDOARA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC ASSA ABLOY SRL**

Calificarea profesională: **SUDOR**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMECT 1847/ 28.08.2007

Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Alege materialul de adaos în funcție de materialul de sudat

2. Utilizează instalațiile de sudare în mediu de gaz protector

3. Execută îmbinări sudate prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector

Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partener: **SC ASSA ABLOY SRL**

Titlu temă pentru proba practică: **Sudarea în mediu de gaz protector a unui element ridicare sarcina**

Enunțul temei pentru proba practică:

Să se sudeze subansamblul din desenul atasat

Sarcini de lucru:

1. Pregătirea locului de muncă de muncă și alegerea SDV-urilor necesare sudării

2. Alegerea echipamentului de protecție

3. Alegerea regimului de sudare specific

4. Executarea propriu-zisă a sudurii

5. Verificarea vizuală a îmbinărilor sudate.

Timp de lucru: **3 ore**

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

1. subansamble de dimensiuni date

2. aparat de sudură Mig-Mag

3. sârmă de sudură

4. mască, mănuși

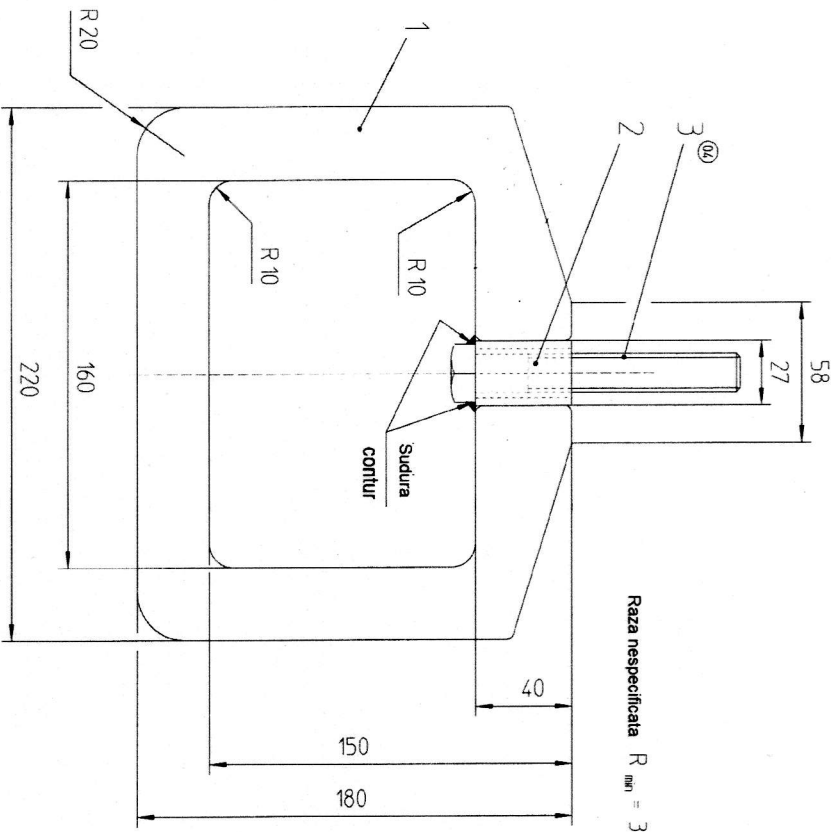
5. metru / ruletă

6. ac de trasat

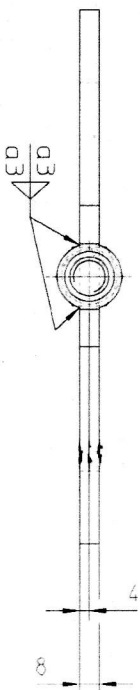
7. calibru pentru măsurarea cordonului de sudură

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare ^{*1)}	Indicatori de realizare ^{*2)}	Punctajul acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1. Pregătirea locului de muncă și a echipamentului de sudură	- identificarea corectă a materialelor conform cerinței - identificarea părților componente a instalației de sudare - folosirea integrală a echipamentului de protecție și reglarea măștii de sudură	10 puncte
2. Reglarea parametrilor regimului de sudare	- reglarea intensității și a tensiunii de lucru - reglarea vitezei de avans a sârmei - poziționarea aparatului în regim de lucru automat / manual	20 puncte



Raza nespecificata R_{min} = 3



Welding Information
 Welding procedure: E/MAG
 Assessment group DIN EN 25817
 Filler metal: S02

pos.	pieces	unit	subject	q.ty	no.	norm	material
3	1	eq	Surub M16 x 110	4007	7	DN 933	S.S.
2	1	eq	Teava Ø26,9x32-40	2050	43	DN 2448	S235G27 BH
1	1	eq	Tabla 8 - 160x220 (10)	2700	8	EN 10029	S235JRH2
		eq	lifting eye	0459	03		

General tolerance EN ISO 19920-9F		Date		None		Subject:	
Drawn		20/10/1999		belaie		Material:	
Released						Printed: 22.02.2009	
Blocked						Scales: 1 : 2	
Active						Weight: 2,5 kg	
Crawford							
Drawing Number							
Reduced by							

Maner ridicare

3.Executarea practică a sudurii pieselor	-prinderea provizorie corectă a pieselor -menținerea poziției corecte a pistolului de sudură prin pendularea stânga-dreapta -realizarea sudurii la cotele din desen	35 puncte
4.Controlul sudurii realizate	-verificarea vizuală a sudurii după fiecare trecere -verificarea pătrunderii cordonului de sudură -verificarea așezării simetrice a rândurilor de sudură	5 puncte

*1) Criteriile de evaluare sunt enunțuri asociate competențelor/rezultatelor învățării care specifică cu mai multă exactitate rezultatele elevului, prin indicarea unor standarde prin care se poate măsura nivelul de dobândire a competenței. Fiecărui criteriu i se alocă un punctaj maxim.

*2) Fiecare criteriu este detaliat prin indicatori de realizare, definiți în relație cu competențele/rezultatele învățării. Fiecărui indicator i se alocă un număr de puncte. Suma punctelor indicatorilor este egală cu punctajul maxim al criteriului.

Criterii de evaluare pentru proba orală, probă complementară probei practice		
1.Explicarea importanța alegerii corecte a parametrilor regimului de sudare		20
2.Explicați modul în care se realizează pendularea pistolului de sudură pentru așezarea simetrică a rândurilor și evitarea supraîncălzirii cordonului de sudură		10
Total		100 p

NOTĂ:

Indicatorii de realizare trebuie să fie observabili, dar nu trebuie să descrie metoda sau activitatea de evaluare.

Indicatorii de realizare stabiliți trebuie să reflecte o anumită dinamică de proces, din punctul de vedere al gradului de complexitate, al autonomiei elevului și al gradului de realizare adecvat nivelului de realizare a competențelor/rezultatelor învățării.

Indicatorii de realizare trebuie să conțină suficiente detalii pentru ca oricare utilizator să înțeleagă cu exactitate ce realizări se așteaptă din partea persoanei care învață, la un anumit nivel. Evaluatorul și orice altă persoană implicată în asigurarea calității vor utiliza formulările criteriilor și indicatorilor pentru a determina atingerea de către un elev a unui rezultat de învățare, pe baza informațiilor primite.

Unitatea de învățământ:
Liceul Tehnologic „Constantin Bursan”
Hunedoara

Operatorul economic/Instituția publică parteneră
SC ASSA ABLOY SRL

Director,

Prof. Maria Cristea



Director,

Ec. Andrei Barbu

