

**Etapa județeană/seктоarelor municipiului București a olimpiadelor naționale școlare - 2019**

**Probă scrisă**

**Profilul: Tehnic**

**Domeniul: Fabricarea produselor din lemn**

**Clasa: a XI - a**

**BAREM DE EVALUARE ȘI DE NOTARE**

- **Se punctează orice formulare/modalitate de rezolvare corectă a cerințelor.**
- **Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit în barem. Nu se acordă fracțiuni de punct.**
- **Se acordă 10 puncte din oficiu.**

**SUBIECTUL I**

**(20 de puncte)**

**I.1. 10x1p = 10 puncte**

1 - d; 2 - a; 3 - a; 4 - b; 5 - c; 6 - d; 7 - b; 8 - d; 9 - a; 10 - c;

*Pentru fiecare răspuns corect se acordă **un punct** (10 x 1p = 10 puncte).*

**I.2. 5x1p = 5 puncte**

1 - A; 2 - F; 3 - F; 4 - A; 5 - F.

*Pentru fiecare răspuns corect se acordă **un punct** (5 x 1p = 5 puncte).*

**I.3. 5x1p = 5 puncte**

1 - a; 2 - c; 3 - d; 4 - e; 5 - f.

*Pentru fiecare răspuns corect se acordă **un punct** (5 x 1p = 5 puncte).*

**SUBIECTUL al II-lea**

**(30 de puncte)**

**II.1. 4x2p = 8 puncte**

îndreptare; rindeluire la grosime; retezare la lungime finală; cepuire; găurire cant superior.

*Pentru enumerarea corectă a fiecăreia dintre cele patru operații **2 puncte** (4 x 2p = 8 puncte); pentru enumerarea corectă dar incompletă a celor patru operații **1 punct**.*

**II.2. 5x2p = 10 puncte**

1 - împingătoare; 2 - (5 - 10 mm); 3 - șablon; 4 - frezei; 5 - însemnare.

*Pentru fiecare dintre cele cinci răspunsuri corecte câte **2 puncte** (5 x 2p = 10 puncte)*

**II.3. 12 puncte**

**a. 6 puncte**

formatizarea la lungime și lățime; frezare uluc (pentru bordurare); frezare falț; burghiere pe fețe; burghiere canturi.

*Pentru oricare trei operații de prelucrare precizate **2 puncte** (2p x 3 = 6 puncte)*

**b. - 6 puncte**

agregatul de debitat panouri/ferăstrăul circular dublu/agregatul CPC-25/ferăstrăul circular universal; mașina de frezat cu ax vertical; mașina de burghiat multiplu/agregatul de burghiat pe fețe și canturi.

*Pentru precizarea corectă a oricărui utilaj specific operațiilor enumerate la punctul a, se acordă **2p** (2p x 3 = 6puncte).*

**SUBIECTUL al III-lea**

**(40 de puncte)**

---

Profilul: Tehnic

Domeniul/Calificarea: Fabricarea produselor din lemn, Clasa: a XI -a

Barem de evaluare și de notare

**a. 2 puncte**

**Ferăstrăul panglică FP - 8**

**b. 2 puncte**

**Decupare**

**c. 20 puncte**

1 – batiu; 2 – pânză panglică; 3 – roată de acționare; 4 – roată de întindere; 5 – motor electric; 6 – transmisie cu curele trapezoidale; 7 – suport motor electric; 8 – mecanism șurub-piuliță; 9 – masă de lucru; 10 – riglă de ghidaj; 11 – roată de mână; 12 – șurub-melc; 13 – sector melcat; 14 – roată de mână; 15 – mecanism șurub-piuliță; 16 – lagăr; 17 – dispozitiv de protecție; 18 – role de ghidare; 19 – capote de protecție.

*Pentru denumirea oricăror 10 elemente câte 2 puncte. (10 x 2p = 20 puncte).*

**d. 16 puncte**

**I** – mișcarea principală a roții de acționare 3, dată de motorul electric 5 prin transmisia cu curele trapezoidale 6;

**II** – tensionarea curelelor de transmisie realizată prin deplasarea suportului 7, acționând mecanismul șurub-piuliță 8;

**III** – deplasarea riglei de ghidaj pentru regalarea lățimii de tăiere;

**VI** – regalarea pe verticală a dispozitivului de protecție 17 al panglicii 2.

*Pentru precizarea fiecăreia dintre cele patru mișcări notate cu I, II, III, VI, 4 puncte (4 x 4p = 16 puncte); pentru precizare corectă dar incompletă 2 puncte (4 x 2p = 8 puncte)*