Nr. 450 din 13.03.2019

**APROBAT,**

**PRESEDINTE C.J.E.C. HUNEDOARA**

**PROF. DR. MARTA MATE – I.S.G.A.**

**VICEPREŞEDINTE C.J.E.C. HUNEDOARA**

**PROF. DANA LUIZA CIOARĂ**

**LISTĂ**

**TEME PROBA PRACTICĂ PENTRU EXAMENUL DE CERTIFICARE A CALIFICARII PROFESIONALE**

**NIVEL DE CALIFICARE: 3 ÎNVĂŢĂMÂNT PROFESIONAL**

**PROFIL:TEHNIC**

**DOMENIUL PROFESIONAL: PRELUCRAREA LEMNULUI**

**CALIFICAREA PROFESIONALĂ: TÂMPLAR UNIVERSAL**

**CLASA: XII - profesional**

**NR. ELEVI LA ÎNCEPUTUL ANULUI ŞCOLAR: 10**

**AN ŞCOLAR 2018-2019**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | Nr.tema | Tema probei practice |
|  | 1 | Execută spintecări multiple a piesei de cherestea pentru obţinerea a 4 piese cu lăţimea=50 mm. |
|  | 3 | Execută rindeluirea a două fețe paralele la grosimea 20 mm şi lăţimea 80 mm și profilarea decorativă a canturilor. |
|  | 7 | Executarea spintecării multiple a piesei de cherestea pentru obţinerea a 5 piese cu lăţimea=30 mm. |
|  | 10 | Executarea operaţiilor de prelucrare prin îndreptare şi rindeluire pentru 2 legături inferioare ale unui taburet.  |
|  | 11 | Executarea operaţiei de retezare la ambele capete, la 45°, a unui reper din lemn masiv astfel încât să aibă lungimea finală de 450 mm. |
|  | 12 | Executarea tăierii la contur a unei piese de cherestea folosind şablonul de formă circulară cu ɸ = 200 mm și ferăstrăul panglică |
|  | 13 | Executarea operaţiei de retezare-secţionare mecanică a unei piese de cherestea în 4 piese cu lungimea de 500 mm, urmărind utilizarea raţională a lemnului masiv. |
|  | 15 | Executarea operaţiei de îndreptare faţă-cant pe cele trei repere debitate, la maşina de îndreptat |
|  | 16 | Executarea operaţiei de şlefuire grosieră a 2 repere din lemn masiv cu suprafaţă plană la maşina de şlefuit cu bandă orizontală îngustă şi sabot de presare.  |
|  | 17 | Efectuarea operaţiilor de rindeluire mecanică pentru obţinerea unui reper cu secţiunea de 35x20 mm, pentru o piesă din lemn masiv, croită la lungimea de 450 mm, lăţimea de 40 mm şi grosimea de 25 mm (îndreptată) |
|  | 18 | Obţinerea prin spintecare la ferăstraie circulare repere cu lăţimea de 50 mm având ladispoziţie 2 piese de cherestea de răşinoase cu lungimea minimă de 1,0 m |
|  | 19 | Obţinerea a 2 repere cu lungimea de 450 mm prin secţionări cu ferăstrăul mecanic, la dispoziţie o piesă de cherestea de foioase |
|  | 20 | Dimensionarea la lungimea finală de 700 mm, a 5 repere din lemn masiv date, prin operaţia de retezare la ferăstrăul circular universal de tâmplărie |
|  | 21 | Executarea operaţiei de retezare-secţionare mecanică a unei piese de cherestea în 3 piese culungimea de 450 mm, urmărind utilizarea raţională a lemnului masiv. |
|  | 22 | Executarea operaţiei de retezare a unui reper din lemn masiv, la unul din capete la 45° şi la celălalt la 90° şi lungime finală de 500 mm |
|  | 23 | Executarea operaţiei de şlefuire de finisare a unui panou furniruit |
|  | 26 | Executarea operaţiei de şlefuire a canturilor a unui reper din lemn masiv |

Director,

Prof. Golășie Mironică