

**Etapă județeană/a sectoarelor municipiului București a olimpiadelor naționale școlare
- 2026-**

Probă scrisă

Profilul: Tehnic

Domeniul: Industrie textilă și pielărie

Clasa: a XII-a

BAREM DE EVALUARE ȘI DE NOTARE

- **Se punctează orice formulare/modalitate de rezolvare corectă a cerintelor.**
- **Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit în barem.
Nu se acordă fracțiuni de punct.**
- **Se acordă 10 puncte din oficiu.**

SUBIECTUL I. (20 de puncte)

I.1. (10 puncte)

1 - b, 2 - c, 3 - a, 4 - b, 5 - c, 6 - a, 7 - b, 8 - d, 9 - a, 10 - c

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (10x1 punct=10 puncte).

I.2. (5 puncte)

1 - A, 2 - F, 3 - F, 4 - A, 5 - A

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1 punct=5 puncte).

I.3. (5 puncte)

1 - c, 2 - f, 3 - d, 4 - b, 5 - a

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (5x1 punct=5 puncte).

SUBIECTUL II. (30 de puncte)

II.1. (9 puncte)

a. (4 puncte)

Operațiile tratamentului umidotermic sunt: netezirea suprafețelor materialului; modelarea; descălcarea cusăturilor/rezervelor de coasere; călcarea rezervelor de coasere într-un singur sens; presarea și subțierea/ presarea canturilor; aburirea; fixarea/îndoirea terminațiilor.

Pentru oricare patru răspunsuri corecte se acordă câte 1 punct (4x1 punct=4 puncte).

b. (3 puncte)

Etapele procesului tehnologic de confecționare sunt:

prelucrarea reperelor, asamblarea reperelor, finisarea produsului.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

c. (2 puncte)

Prelucrarea reperelor este etapa în care reperatele principale se prelucrează separat și se assemblează cu reperatele secundare ce le aparțin.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

II.2. (10 puncte)

a. (1) - dispunere/așezare;

b. (2) - termolipire;

c. (3) - buclilor; (4) - apucător

d. (5) - principale; (6) - produsului

e. (7) - tăiere; (8) - cuțite

f. (9) - scurt, (10) - lung

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (10x1 punct=10 puncte).

II.3. (11 puncte)

a. (2 puncte)

Transportorul

Pentru răspuns corect se acordă 2 puncte.

b. (2 puncte)

Mașina simplă de cusut

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

c. (3 puncte)

1- dinții transportorului/cremaliera dințată

2- suport

3- orificii pentru montare

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

d. (4 puncte)

Mișcarea transportorului: ridicare-înaintare-coborâre-retragere

sau

Mișcarea transportorului se obține din compunerea mișcărilor de ridicare coborâre și înaintare retragere, este plan paralelă, iar traiectoria este o curbă asemănătoare cu o elipsă.

Se punctează oricare dintre răspunsurile de mai sus.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

Rolul transportorului: deplasează/transportă materialul în timpul coaserii, cu o lungime dinainte stabilită denumită pas.

sau

Transportorul are rolul de a deplasa materialul textil în intervalul dintre două împunsături ale acului, cu o distanță în general constantă, numită pas.

Se punctează oricare dintre răspunsurile de mai sus.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

SUBIECTUL III.

(40 de puncte)

III.1. (20 de puncte)

a. (16 puncte)

Definiții:

Procesul de producție în confecții reprezintă totalitatea activităților desfășurate într-o anumită ordine, prin care materiile prime se transformă în produse finite, respectiv produse textile confecționate.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

A- **Pregătirea materialelor** pentru croit este etapa în care materialele sunt supuse unor operații premergătoare croirii;

B- **Confecționarea** produselor este etapa ce cuprinde operații de transformare a semifabricatelor pentru obținerea produsului în forma cerută de documentația de proiectare;

C- **Finisarea** produselor – este etapa care conferă produsului forma și aspectul final;

D- **Ambalarea și depozitarea** este etapa în care produsele finite sunt împachetate, introduse în ambalaje și depozitate în magazine dotate cu mobilier adecvat.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (4x2 puncte=8 puncte).

Șpanuirea sau stratificarea materialelor este operația prin care țesătura sau tricotul se așază în straturi de lungime corespunzătoare încadrării și de lățimi egale.

Secționarea șpanului este operația în care șpanul se divizează în secțiuni pentru a putea fi transferat la mașina de croit fixă.

Decuparea detaliilor constă în separarea totală după contur deschis a unei părți de material, care reprezintă detaliul produsului.

Numerotarea și formarea pachetelor constă în împachetarea tuturor detaliilor care au același număr și aparțin aceluiași produs.

Pentru oricare trei răspunsuri corecte se acordă câte 2 puncte (3x2 puncte=6 puncte).

b. (2 puncte)

Recepția are ca scop controlul cantitativ și calitativ al materialelor textile destinate confecționării.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

c. (2 puncte)

Operațiile din etapa de pregătire a materialelor sunt:
relaxarea, călcarea, sortarea, șablonarea, calculul loturilor.

Pentru oricare două răspunsuri corecte se acordă câte 1 punct (2x1 punct=2 puncte).

III.2. (20 de puncte)

a. (2 puncte)

Cusătura de surfilat/încheiat-surfilat din 3 fire.

Pentru răspuns corect și complet se acordă 2 puncte.

b. (1 punct)

Mașina Triplock

Pentru răspuns corect se acordă 1 punct.

c. (3 puncte)

- 1 - firul înfilat la ac;
- 2 - firul înfilat la apucătorul inferior;
- 3 - firul înfilat la apucătorul superior .

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 1 punct (3x1 punct=3 puncte).

d. (6 puncte)

Rolul fiecărui fir în formarea cusăturii:

- firul de la ac – îmbină detaliile cusute;
- firul de la apucătorul inferior – festonează marginile cusute;
- firul de la apucătorul superior – are rol de legătură a firelor de la ac și de la apucătorul inferior.

Pentru fiecare răspuns corect se acordă câte 2 puncte (3x2 puncte=6 puncte).

e. (6 puncte)

Variante de răspuns corect:

Acul execută o mișcare de ridicare –coborâre.

Acul execută o mișcare rectilinie alternativă în plan înclinat.

Apucătorul inferior execută o mișcare de oscilație stânga–dreapta și invers.

Apucătorul inferior execută o mișcare oscilatorie, traiectoria vârfului său fiind un arc de cerc.

Apucătorul superior execută o mișcare de la dreapta – jos la stânga – sus.

Apucătorul superior execută o mișcare plan paralelă, vârful său descrie o curbă plană deschisă asemănătoare literei S.

Pentru fiecare răspuns corect, referitor la rolul fiecărui organ de lucru, se acordă câte 2 puncte (3x2 puncte=6 puncte).

f. (2 puncte)

Organe de lucru ale mașinii Triplock care nu sunt purtătoare de fir:

transportorul, cuțitele, piciorușul de presare, placa acului.

Pentru oricare două răspunsuri corecte se acordă câte 1 punct (2x1 punct=2 puncte).