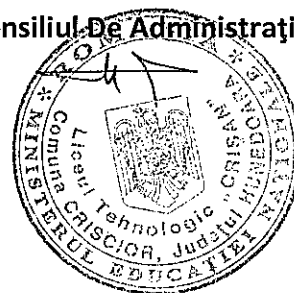
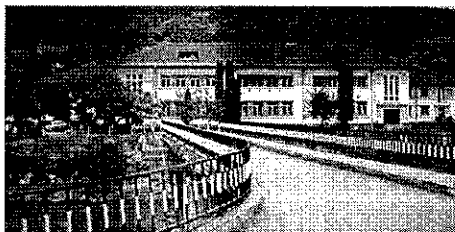


Liceul Tehnologic „Crișan” Crișcior  
 Str. BUNEI NR. 2  
 Telefon: 0254617004  
 e-mail: [gscriscior@yahoo.com](mailto:gscriscior@yahoo.com)

Avizat ISJ Hunedoara,

Aprobat Consiliul De Administrație

Nr: 1068/6.03.2015



Procedura	Data elaborării	COD
<i>PROCEDURA DE ADMITERE ÎN ÎNVĂȚĂMÂNTUL PROFESIONAL CU DURATA DE 3 ANI</i>	11.02.2015	PO 9 LT Crișan Crișcior

Elaborat	Prof: Drăgoi Monica Adriana	Responsabil arie Curriculara „Tehnologii”	Semnătura: 
Verificat	Prof: Mihai Doina	Director adjunct, membru CEAC	Semnătura: 
Aprobat	Prof: Popa Nicolaie	Director	Semnătura:

***PROCEDURA DE ADMITERE ÎN ÎNVĂȚĂMÂNTUL  
 PROFESIONAL CU DURATA DE 3 ANI***

Număr exemplare: 3

Data intrării în vigoare: 6.03.2015

Revizuire	Data	Persoana responsabilă	Semnătura
1			
2			
3			
4			

**Lista de difuzare:**

Exemplar Nr	Destinatar document	Data difuzării	Semnătura de primire
1	DRĂGOI MONICA ADRIANA		
2	MIHAI DOINA		

**Referințe:**

- Metodologie-de-organizare-si-functionare-IP-3-ani / Anexa 2 la OMEN nr. 3136 din 20.02.2014
- Metodologie-admitere-IP-3-ani.
- Calendarul admiterii în învățământul profesional de stat cu durata de 3 ani, pentru anul școlar 2015 – 2016, conform Anexei 4 la OMEN nr 4432/29.08.2014 ;

**Cuprins:**

1. Scopul procedurii;
2. Aria de cuprindere;
3. Responsabilități;
4. Conținutul procedurii;
5. Monitorizarea procedurii;
6. Analiza procedurii;
7. Anexe.

**1. Scopul procedurii:**

Prezenta procedură reglementează procesul de înscriere și admitere a absolvenților claselor a VIII-a în învățământul profesional cu durata de 3 ani în cadrul Liceului Tehnologic "Crișan" Crișcior.

**2. Aria de cuprindere:**

Prezenta procedură se aplică tuturor elevilor absolvenți ai claselor a VIII-a care doresc înscrierea în învățământul profesional cu durata de 3 ani în cadrul Liceului Tehnologic "Crișan" Crișan.

**3. Responsabilități:**

**3.1** Membrii CEAC răspund de elaborarea conținutului procedurii.

**3.2.** Membrii Comisiei de înscriere și admitere răspund de aplicarea prevederilor prezentei proceduri.

**4. Conținutul procedurii**

**4.1.** Liceul Tehnologic „Crișan” Crișcior, are în oferta școlară, forma de învățământ școală profesională cu durata de 3 ani, pentru domeniul de formare profesională: mecanica, calificarea: mecanic auto. Ținând cont de această ofertă școala noastră s-a implicat în acțiuni de promovare și informare ca: „Săptămâna meseriilor”, sesiuni de informare, prezentarea ofertei educaționale, distribuire de pliante și alte materiale cu caracter informativ, conform calendarului național Anexa4 la OMEN nr. 4432/29.08.2014.

4.1.1. Conform calendarului admiterii în învățământul profesional cu durata de 3 ani, admiterea se realizează în 3 etape.

**Precizăm că operatorul economic/instituțiile publice partenere NU organizează probe de preselecție a candidaților.**

Fiecare etapă de admitere la Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior se realizează astfel:

- înscrierea candidaților;
- proba de admitere suplimentară, după caz;
- admiterea candidaților și afișarea rezultatelor.

**4.2. Înscrierea** candidaților în vederea admiterii în învățământul profesional cu durata de 3 ani se face de către comisia de admitere de la Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, stabilită conform metodologiei și aprobată de către Consiliul de Administrație al școlii, în data de **13.02.2015**, pe baza opțiunii candidatului pentru calificarea din oferta școlii.

4.2.1. Înscrierea în vederea admiterii în învățământul profesional cu durata de 3 ani, a elevilor din clasa a VIII –a, se realizează pe baza fișei de înscriere în învățământul profesional cu durata de 3 ani, eliberată de unitatea de învățământ gimnazial.

4.2.2. Modelul fișei de înscriere în învățământul profesional cu durata de 3 ani este cel elaborat de Comisia Națională de Admitere în Învățământul Profesional.

4.2.3. La încheierea perioadelor de înscriere menționate în calendarul admiterii în învățământul profesional cu durata de 3 ani, comisia de admitere de la Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, transmite în format electronic și în scris, către Comisia de admitere județeană pentru învățământul profesional cu durata de 3 ani, lista candidaților înscriși la învățământul profesional cu durata de 3 ani.

4.2.4. Lista candidaților înscriși la învățământul profesional cu durata de 3 ani, este afișată, conform calendarului admiterii în învățământul profesional cu durata de 3 ani, la sediul Liceului tehnologic „Crișan” Crișcior, împreună cu graficul de desfășurare a probei suplimentare de admitere, în cazul în care numărul de candidați este mai mare decât numărul locurilor oferite de unitatea de învățământ. În listele afișate în etapa I a admiterii se va menționa expres anularea înscrierii în învățământul profesional cu durata de 3 ani a candidaților care nu au promovat clasa a VIII-a.

**4.3. Admiterea** în învățământul profesional cu durata de 3 ani se realizează, în fiecare etapă, astfel:

4.3.1. În cazul în care numărul de candidați înscriși nu depășește numărul locurilor oferite de Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, admiterea se va realiza pe baza portofoliului educațional al elevului; în portofoliul educațional al elevului se are în vedere, pentru admiterea în învățământul profesional de 3 ani, **media de admitere**, calculată ca medie ponderată între media generală la evaluarea națională susținută de absolvenții clasei a VIII-a, care are o pondere de 75%, și media generală de absolvire a claselor a V-a – a VIII-a, care are o pondere de 25%;

4.3.2 În cazul în care numărul de candidați este mai mare decât numărul locurilor oferite de Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, admiterea se face luând în calcul în proporție de 70% media de admitere definită la litera punctul 4.3.1, și în proporție de 30% nota obținută la **proba suplimentară** de admitere stabilită de unitatea de învățământ.

4.3.3. În cazul în care doi candidați au medii de admitere egale, aceștia vor fi departajați folosind, în ordine, următoarele criterii:

- a) media generală obținută la Evaluarea Națională din clasa a VIII-a;
- b) media generală de absolvire a claselor a V-a – a VIII-a;

**4.3.4.** În cazul în care, la Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, la o calificare profesională, pe ultimul loc există candidați, cu opțiunea exprimată pentru acea unitate școlară și acea calificare, care au mediile de admitere, precum și mediile menționate la punctul 4.3.1, egale, atunci toți acești candidați sunt declarați admiși la opțiunea solicitată.

**4.3.5.** Calculul mediei de admitere în învățământul profesional cu durata de 3 ani se face astfel:

a) în cazul în care numărul de candidați nu depășește numărul locurilor oferite de unitatea de învățământ:

$$MAIP = MA = \frac{ABS + 3EN}{4}$$

unde:

MAIP = media de admitere în învățământul profesional cu durata de 3 ani.

MA = media de admitere calculată conform art.10 alin. a).

ABS = media generală de absolvire a claselor a V-a – a VIII-a;

EN = media generală obținută la evaluarea națională susținută de absolvenții clasei a VIII-a.

b) în cazul în care numărul de candidați este mai mare decât numărul locurilor oferite de unitatea de învățământ

$$MAIP = \frac{70 \times MA + 30 \times PSA}{100}$$

unde: MAIP = media de admitere în învățământul profesional.

MA = media de admitere calculată conform art.12 alin. (1) lit. a).

PSA = nota la proba suplimentară de admitere stabilită de unitatea de învățământ

**4.3.6.** Pentru absolvenții din promoțiile de până în anul 2009 inclusiv, în media de admitere, media generală obținută la Evaluarea Națională se va înlocui cu media de la examenul de capacitate, pentru absolvenții de până în anul 2003 inclusiv, cu media la testele naționale, pentru absolvenții din promoțiile 2004-2007, ori cu media la tezele cu subiect unic susținute în clasa a VIII-a, pentru absolvenții din promoțiile 2008 și 2009.

**4.3.7.** Pentru candidații care nu au susținut Evaluarea Națională sau, după caz, examenul de capacitate/testele naționale/tezele cu subiect unic, se consideră că media generală obținută la evaluarea națională susținută de absolvenții clasei a VIII-a este 1: EN = 1.

**4.3.8.** Media de admitere în învățământul profesional, calculată conform pct. 4.3.5 este utilizată pentru stabilirea ordinii pe lista candidaților admiși în cazul în care numărul de candidați nu depășește numărul locurilor din oferta școlii.

**4.3.9.** În cazul candidaților de la Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, se poate înregistra o singură opțiune, iar dacă numărul de total al celor înscriși depășește numărul de locuri, repartizarea se va face utilizând media de admitere calculată conform pct. 4.3.5, drept criteriu de departajare și de ordonare pe listă a candidaților admiși pentru calificarea propusă.

**4.3.10.** Listele întocmite în urma procesului de admitere vor fi trimise spre validare Comisiei județene de admitere, urmând a fi afișate ulterior validării la sediul Liceului Tehnologic „Crișan” Crișcior.

**4.4.** După **afișarea** rezultatelor la admiterea în învățământul profesional cu durata de 3 ani, în perioada menționată în calendarul admiterii în învățământul profesional cu durata de 3

ani, candidații depun, la unitățile școlare la care au fost declarați admiși, dosarele de înscriere, cuprinzând actele de studii în original.

**4.4.1.** Înscrierea candidaților declarați admiși se efectuează, conform unui program afișat de unitatea de învățământ, pe baza următoarelor acte:

- a) fișa de înscriere în învățământul profesional cu durata de 3 ani;
- b) certificatul de naștere, în copie legalizată;
- c) adeverință cu notele și media generală obținute la Evaluarea Națională/ tezele cu subiect unic din clasa a VIII-a/ testele naționale/ examenul de capacitate;
- d) foaia matricolă pentru clasele a V - VIII-a (cu calculul mediei generale de absolvire) - copie și original;
- e) fișa medicală.

**4.4.2.** Candidații care, în perioada menționată în calendarul admiterii în învățământul profesional cu durata de 3 ani, nu își depun dosarele de înscriere, se consideră retrași, iar locurile corespunzătoare sunt declarate neocupate și vor fi utilizate pentru următoarele etape de admitere în învățământul profesional cu durata de 3 ani.

**4.5. Coordonarea,** admiterii în cadrul Liceului Tehnologic „Crișan” Crișcior, pentru învățământul profesional cu durata de 3 ani.

**4.5.1.** Comisia de admitere de la Liceul tehnologic „Crișan” Crișcior, a fost avizată în Consiliul de Administrație al școlii din data de 13.02.2015, în următoarea componență:

1. Președinte – director prof. Popa Nicolaie;
2. Vicepreședinte – responsabil arie „Tehnologii” – prof. Drăgoi Monica Adriana;
3. Secretar – secretarul șef al unității – Monescu Carmen;
4. Membri
  - cadre didactice care realizează preselecția candidaților în sesiunea de preselecție: prof. Marincu Angela Olga specializarea mecanica și prof. Cioara Aluna Nicoleta, specializarea mecanica.
  - cadre didactice care de specialitate care elaborează subiectele pentru proba suplimentară de admitere și evaluează lucrările candidaților:  
prof. Duduman Doru – prof. Educație Tehnologică, prof. Indrieș Adriana Elena, specializarea mecanica.
  - cadre didactice care asigură înscrierea candidaților și care oferă informații și consiliere elevilor și părinților acestora care se prezintă la înscriere:  
prof. Marincu Angela – discipline tehnice, mecanica și prof. Cioara Aluna Nicoleta / specializarea mecanica;
  - cadre didactice asistenți pe perioada desfășurării probei suplimentare de admitere:  
prof. Dâlv Diana, Botici Mirabela, specializarea ind. alimentara și prof. Ilies Doinița, specializarea Turism și alimentație.

**4.5.3.** Componența comisiei de admitere din unitatea de învățământ care organizează învățământ profesional cu durata de 3 ani este avizată de Consiliul de administrație din unitatea de învățământ și aprobată de inspectoratul școlar județean.

**4.5.4.** Comisia de admitere din unitatea de învățământ care organizează învățământ profesional cu durata de 3 ani are următoarele atribuții:

- a) organizează și răspunde de aplicarea Procedurii de admitere ;
- b) verifică documentele prezentate de candidați și calculul corect al mediei de admitere în învățământul profesional;
- c) sesizează inspectoratului școlar județean orice eroare constatată în completarea documentelor școlare pentru înscriere și corectează, acolo unde este posibil, aceste erori; corectarea mediei de admitere în învățământul profesional calculate greșit se face de către președintele comisiei

de admitere din unitatea de învățământ care organizează învățământ profesional cu durată de 3 ani, care semnează și aplică ștampila unității;

d) asigură prezența permanentă, pe perioada înscrierii, a unor membri ai comisiei de admitere din unitatea de învățământ care organizează învățământ profesional cu durată de 3 ani, care să ofere informații și consiliere persoanelor care se prezintă pentru înscriere;

e) transmite comisiei de admitere județene pentru învățământul profesional cu durată de 3 ani raportul privind desfășurarea admiterii la unitatea de învățământ care organizează învățământ profesional cu durată de 3 ani.

#### **4.6. Organizarea probei suplimentare de admitere:**

**4.6.1.- disciplina din planul de învățământ pentru clasa a VIII-a, la care se susține proba suplimentară de admitere: Educație tehnologică cls VIII;**

**4.6.2. - programa de examen pentru disciplina la care se susține proba suplimentară de admitere nr. programa 5023/12.09.2013**

**4.6.3.** Proba suplimentară de admitere se desfășoară sub formă de examen scris, cu durată de 2 (două) ore;

**4.6.4.** Contestațiile se depun, la secretariatul unității de învățământ, în termen de 2 (două) ore de la afișarea rezultatelor probei suplimentare, urmând a fi rezolvate și afișate în termen de 24 de ore de la depunerea contestațiilor.

#### **5. Monitorizarea procedurii –**

Această procedură va fi aplicată pentru anul școlar 2015 – 2016;

Procedura va fi revizuită anual, funcție de eventuale modificări ale metodologiei și ale calendarului admiterii.

#### **6. Analiza procedurii**

Procedura a fost analizată în cadrul comisei CEAC și în comisia metodică de la aria curriculară „Tehnologii”.

#### **7. Anexe**

- **modele de subiecte și bareme de evaluare pentru proba suplimentară de admitere**

**Disciplina: Educație tehnologică – proba suplimentară de admitere pentru învățământ profesional cu durată de 3 ani**  
**Domeniul de formare profesională: mecanica**  
**Calificarea: mecanic auto**

**SUBIECTE VARIANTA 1**

**SUBIECTE**

- ♦ Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- ♦ Timpul efectiv de lucru este de 2 ore

**SUBIECTUL I** (30 puncte)

**I. A. Scrieți pe foaia de concurs litera corespunzătoare răspunsului corect:** (20p)

1. Oțelul se obține în:  
a. furnal;                      b. convertizor;                      c. laminor;                      d. creuzet;
2. Alama este un aliaj al :  
a. cuprului                      b. aluminiului;                      c. plumbului;                      d. fierului;
3. Fonta este aliaj al fierului în amestec cu:  
a. staniu;                      b. carbon;                      c. calcar;                      d. plumb;
4. Minereul din care se extrage aluminiul este:  
a. oxid de siliciu; b. oxid de fier;                      c. pirita cuprifera;                      d. bauxita;
- 5 Proprietatea metalelor de a se topi, adică de a trece din stare solidă în stare lichidă, este:  
a. elasticitatea;                      b. forjabilitatea;                      c. fuzibilitatea;                      d. maleabilitatea;
6. Proprietate chimică de degradare a suprafețelor metalelor sub acțiunea apei :  
a. ductibilitatea;                      b. refractaritatea;                      c. duritatea;                      d. coroziunea;
7. Proprietate metalelor de se deforma sub formă de foi foarte subțiri:  
a. densitate;                      b. sudabilitate;                      c. maleabilitate;                      d. fluiditate;
8. Adaosul de prelucrare se îndepărtează prin:  
a. curățire;                      b. pilire;                      c. tăiere cu dalta ;d. trasare;
9. Punctatorul este scula folosită la:  
a. trasare;                      b. debitare;                      c. polizare;                      d. finisare;
10. Este operație de finisare:  
a. honuirea;                      b. îndoirea;                      c. îndreptarea;                      d. filetarea;

**I. B. Citiți cu atenție enunțurile de mai jos. Transcrieți pe foaia de examen cifra corespunzătoare fiecărui enunț și scrieți în dreptul ei litera A dacă apreciați că enunțul este adevărat și litera F dacă îl considerați fals.** (6p)

1. Oțelurile conțin până la 2,14% carbon.
2. Fonta este aliaj al cuprului de culoare galben auriu.
3. Pentru topirea minerului de fier în furnal se introduce cocs.
4. Refractaritatea este proprietatea metalelor de a rezista la temperaturi ridicate .
5. Filiera este o sculă folosită la filetarea interioară.
6. Cota este valoarea numerică a dimensiunii elementului cotelat, se exprimă în mm .

**I. C. În coloana A sunt enumerate denumirea liniilor utilizate în desenul tehnic, iar în coloana B sunt notate utilizarea acestora. Scrieți pe foaia de concurs asocierile dintre cifrele din coloana A și literele corespunzătoare din coloana B.**

(4p)

- |                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| 1. Linie continuă groasă           | a. linie de cotă    |
| 2. Linie continuă subțire          | b. axă de simetrie  |
| 3. Linie continuă subțire ondulată | c. linie de ruptură |
| 4. Linie punct subțire             | d. contur           |

**SUBIECTUL II****(30 puncte)**

**II.A. Scrieți pe foaia de examen informația corectă care completează spațiile libere astfel încât enunțurile să devină corecte din punct de vedere științific.**

**(10p)**

1. Metalele și aliajele formează împreună grupa materialelor.....(1).....
2. Materialele metalice se obțin din .....(2).....
3. Proprietatea metalelor de a fi trase în fire cu diverse diametre se numește ....(3)....
4. Stratul de material îndepărtat prin pilire se numește ....(4).... de prelucrare.
5. Piese cu filet exterior se numesc.....(5)

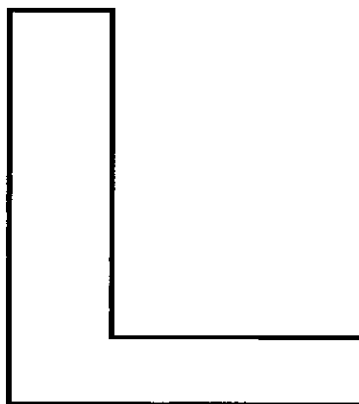
**II.B. Răspundeți pe foaia de examen la următoarele cerințe:**

**(20p)**

1. Numiți cinci proprietăți tehnologice a materialelor metalice de a putea fi prelucrate.
2. Notați patru măsuri de protecția muncii pentru operațiile de prelucrare a metalelor.

**SUBIECTUL III****(30 puncte)**

1. Se dă următoarea schiță a produsului "Echer simplu de 90°", semifabricat din tablă OL50, cu dimensiunile 120x80x25 mm, grosime 5 mm. Rezolvați în scris următoarele cerințe:
  - înscrieți pe desen elementele cotei;
  - notați cinci operații tehnologice de realizare a acestui produs;
  - notați câte două SDV-uri, pentru fiecare operație tehnologică prezentată.





## BAREM CORECTARE VRAIANTA 1

**Disciplina:** Educație tehnologică – proba suplimentară de admitere pentru învățământ profesional cu durată de 3 ani

**Domeniul de formare profesională:** Mecanic/mecanic auto

**Calificarea:**

**Subiectul I : (30 puncte)**

**I.A. – 20 Puncte** – se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect; (20 p.)

- |       |        |
|-------|--------|
| 1 – b | 2 – a  |
| 3 – b | 4 – d  |
| 5 – c | 6 – d  |
| 7 – c | 8 – b  |
| 9 – a | 10 – a |

**I. B – 6 puncte** – se acordă câte 1 punct pentru fiecare identificare corectă; (16p.)

- |       |       |
|-------|-------|
| 1 – A | 2 – F |
| 2 – A | 4 – A |
| 5 – F | 6 – A |

**I.C – 4 puncte** – se acordă câte 1 punct pentru fiecare asociere corectă; (4 p.)

- |       |       |
|-------|-------|
| 1 – d | 2 – a |
| 3 – c | 4 – b |

**Subiectul II : (30 puncte)**

**II.A - (10 puncte)** – se acordă câte 2 puncte pentru fiecare termen completat corect și complet (10 p.)

- 1 – metalice    2 – minereuri    3 – maleabilitate    4 – adaos    5 - șuruburi

**II.B. (20 puncte)**

1. - se acordă câte 2 puncte pentru fiecare proprietate tehnologică enunțată corect:  
fluiditate, maleabilitate, ductibilitate, sudabilitate, forjabilitate (10 p.)
2. - se acordă câte 2,5 puncte pentru fiecare măsură de protecție a muncii corespunzătoare  
operațiilor de prelucrare (10 p.)

**Sub. III : (30 puncte)**

- a) Se acordă câte 2,5 puncte pentru înscrierea corectă a elementelor cotării, pe  
schița produsului; (10 p.)
- i. – linie ajutătoare    2 – linie de cotă    3 – cota    4 – linia de indicație pt. grosime
- b) Se acordă câte 2 puncte pentru notarea corectă a operațiilor tehnologice de realizare a produsului  
(10 p.)
- 1 – îndreptare (curățire)    2 – trasare    3 – tăiere (debitare)    4 - pilire    5 – finisare
- c) Se acordă câte 1 punct pentru notarea corectă și completă a SDV-urilor necesare executării operațiilor  
tehnologice de realizare a produsului: (10 p.)
- i. ciocan, placă de îndreptat sau perie de sârmă, rașchetă
- ii. rigla, ac de trasat
- iii. ferăstrău de mână, menghină
- iv. pilă, menghină
- v. hârtie abrazivă, suport protecție

## SUBIECTE VARIANTA 2

Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.

♦ Timpul efectiv de lucru este de 2 ore

### SUBIECTUL I

(30 puncte)

I. A. Scrieți pe foaia de concurs litera corespunzătoare răspunsului corect: (20p)

1. Fonta se obține în:

- a. furnal;      b. convertizor;      c. laminor;      d. creuzet;

2. Bronzul este un aliaj al :

- a. cuprului      b. aluminiului;      c. plumbului;      d. fierului;

3. Oțelul este aliaj al fierului în amestec cu:

- a. staniu;      b. carbon;      c. calcar;      d. plumb;

4. Minereul din care se extrage cuprul este:

- a. oxid de siliciu; b. oxid de fier;      c. pirită cuprifera;      d. bauxita;

5. Proprietatea metalelor de a se topi, adică de a trece din stare solidă în stare lichidă, este:

- a. elasticitatea;      b. forjabilitatea;      c. maleabilitatea; d. fuzibilitatea;

6. Proprietate chimică de degradare a suprafețelor metalelor sub acțiunea apei :

- a. coroziunea;      b. refractaritatea; c. duritatea;      d. ductibilitatea;

7. Proprietate metalelor de se deforma sub formă de foi foarte subțiri:

- a. densitate;      b. maleabilitate;      c. sudabilitate;      d. fluiditate;

8. Adaosul de prelucrare se îndepărtează prin:

- a. curățire;      b. pilire;      c. tăiere cu dalta ;d. trasare;

9. Acul de trasat este scula folosită la:

- a. trasare;      b. debitare;      c. polizare;      d. finisare;

10. Este operație de finisare:

- a. rodarea;      b. îndoirea;      c. îndreptarea;      d. filetarea;

I. B. Citiți cu atenție enunțurile de mai jos. Transcrieți pe foaia de examen cifra corespunzătoare fiecărui enunț și scrieți în dreptul ei litera A dacă apreciați că enunțul este adevărat și litera F dacă îl considerați fals.

(6p)

1. Fontele conțin până la 2,14% carbon.
2. Cositorul este aliaj al plumbului de culoare alb-cenușiu.
3. Pentru topirea minerului de fier în furnal se introduce cocs.
4. Refractaritatea este proprietatea metalelor de a rezista la temperaturi ridicate .
5. Tarodul este o sculă folosită la filetarea interioară.
6. Cota este valoarea numerică a dimensiunii elementului cotelat, se exprimă în cm .

I. C. În coloana A sunt enumerate denumirea liniilor utilizate în desenul tehnic, iar în coloana B sunt notate utilizarea acestora. Scrieți pe foaia de concurs asocierile dintre cifrele din coloana A și literele corespunzătoare din coloana B.

(4p)

- |                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| 5. Linie continuă groasă           | a. axă de simetrie  |
| 6. Linie continuă subțire          | b. linie ajutătoare |
| 7. Linie continuă subțire ondulată | c. contur           |
| 8. Linie punct subțire             | d. linie de ruptură |

### SUBIECTUL II

(30 puncte)

II.A. Scrieți pe foaia de examen informația corectă care completează spațiile libere astfel încât enunțurile să devină corecte din punct de vedere științific.

(10p)

1. Metal neferos de culoare alb-cenușiu, ușor, bun conductor electric.....(1).....

2. Proprietate a oțelului pe baza căreia se pot confecționa scule-unelte.....(2).....
3. Proprietatea metalelor de a se deforma la rece.....(3).....
4. Sculele folosite pentru găurire se numesc .....(4).....
5. Piesele cu filet interior se numesc.....(5).....

**II.B. Răspundeți pe foaia de examen la următoarele cerințe:**

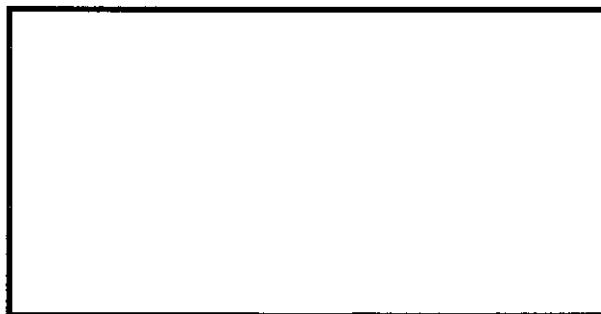
**(20p)**

3. Numiți cinci operații tehnologice de prelucrare a materialelor metalice .
4. Notați patru măsuri de protecția muncii pentru operațiile de prelucrare a materialelor metalice.

**SUBIECTUL III**

**(30 puncte)**

2. Se dă următoarea schiță a unui produs metalic de formă dreptunghiulară , semifabricat din tablă OL50, cu dimensiunile 120x80 mm, grosime 5 mm Rezolvați în scris următoarele cerințe:
  - înscrieți pe desen elementele cotării;
  - notați cinci operații tehnologice de realizare a acestui produs;
  - notați câte două SDV-uri, pentru fiecare operație tehnologică prezentată.



## BAREM DE CORECTARE

**Disciplina:** Educație tehnologică – proba suplimentară de admitere pentru învățământ profesional cu durată de 3 ani

**Domeniul de formare profesională:** Mecanic/mecanic auto

**Calificarea:**

### Subiectul I : (30 puncte)

**I.A. – 20 Puncte** – se acordă câte 2 puncte pentru fiecare răspuns corect; (20 p.)

- |       |        |
|-------|--------|
| 1 – a | 2 – a  |
| 3 – b | 4 – c  |
| 5 – d | 6 – a  |
| 7 – b | 8 – b  |
| 9 – a | 10 – a |

**I. B – 6 puncte** – se acordă câte 1 punct pentru fiecare identificare corectă; (16p.)

- |       |       |
|-------|-------|
| 1 – F | 2 – A |
| 3 – A | 4 – A |
| 5 – A | 6 – F |

**I.C – 4 puncte** – se acordă câte 1 punct pentru fiecare asociere corectă; (4 p.)

- |       |       |
|-------|-------|
| 1 – c | 2 – b |
| 3 – d | 4 – a |

### Subiectul II : (30 puncte)

**II.A - (10 puncte)** – se acordă câte 2 puncte pentru fiecare termen completat corect și complet

(10 p.)

- 1 – aluminiul    2 – duritatea    3 – plasticitate    4 – burghie    5 – piulițe

### II.B. (20 puncte)

3. - se acordă câte 2 puncte pentru fiecare operație tehnologică de prelucrare enunțată corect:  
tăiere, găurire, pilire, polizare, filetare (10 p.)
4. - se acordă câte 2,5 puncte pentru fiecare măsură de protecție a muncii corespunzătoare  
operațiilor de prelucrare (10 p.)

### Sub. III : (30 puncte)

- a) Se acordă câte 2,5 puncte pentru înscrierea corectă a elementelor cotării, pe schița produsului; (10 p.)
- i. – linie ajutătoare    2 – linie de cotă    3 – cota    4 – linia de indicație pt. grosime
- b) Se acordă câte 2 puncte pentru notarea corectă a operațiilor tehnologice de realizare a produsului (10 p.)
- 1 – îndreptare (curățire)    2 – trasare    3 – tăiere (debitare)    4 - pilire    5 – finisare
- c) Se acordă câte 1 punct pentru notarea corectă și completă a SDV-urilor necesare executării operațiilor tehnologice de realizare a produsului: (10 p.)
- i. ciocan, placă de îndreptat sau perie de sârmă, rașchetă
- ii. riglă, ac de trasat
- iii. ferăstrău de mână, menghină
- iv. pilă, menghină
- v. hârtie abrazivă, suport protecție

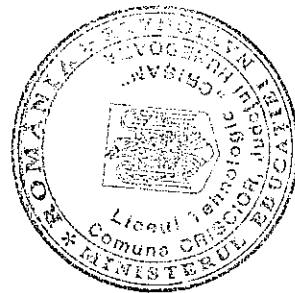
Liceul Tehnologic „Crișan” Crișcior  
Str. Bunei nr 2  
An școlar 2015 – 2015

PROIECTUL PLANULUI DE ȘCOLARIZARE LA ÎNVĂȚĂMÂNTUL PROFESIONAL DE ZI CU DURATA DE 3 ANI PENTRU ANUL ȘCOLAR 2015– 2016

NR. CRT.	UNITATEA DE ÎNVĂȚĂMÂNT	LOCALITATEA	OFERTA PROPUȘĂ DE UNITATEA DE ÎNVĂȚĂMÂNT PENTRU CLASA A IX-A ÎNVĂȚĂMÂNT PROFESIONAL				DENUMIREA AGENTULUI ECONOMIC CU CARE SUNT ÎNCHEIATE CONTRACTE CADRU PENTRU PRACTICA ELEVILOR (ÎN PARANTEZA)
			DOMENIUL DE FORMARE PROFESIONALĂ	CALIFICAREA	PRPOUNERI NUMERE CLASE	PROPUNERI NR LOCURI	
1	Liceul tehnologic „Crișan”	Crișcior	MECANICA	MECANIC AUTO	1 clasă	28	1."Horea" Societate Cooperatista Brad 2. Ștefan Ioan "Divers" Brad; 3. SC Amis Univers SRL Brad; 4. SC Danitranspres SRL Brad;

Director,

Prof. Popa Nicolae



Responsabil arie „Tehnologii”,  
prof. Drăgoi Mônica Adriana